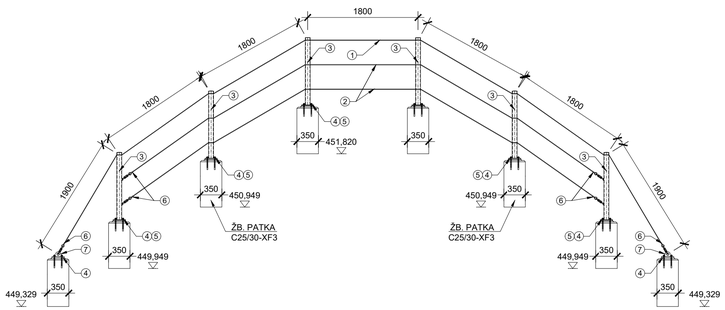
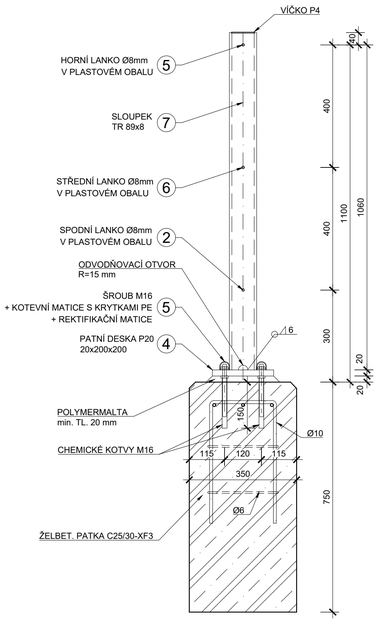
ROZVINUTÝ POHLED ZPRAVA - SCHÉMA M 1:50

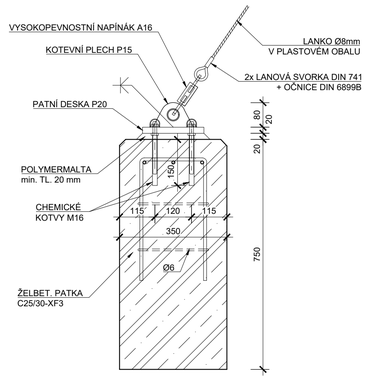
◀ RETZ KOLÍN ▶



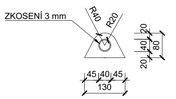
PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:10



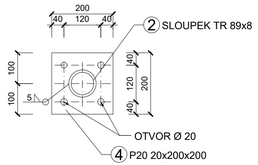
KOTVENÍ HORNÍHO LANKA DO PATKY M 1:10



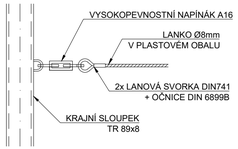
⑦ KOTEVNÍ PLECH M 1:10



④ PATNÍ DESKA M 1:10



⑥ NAPÍNÁK M 1:10

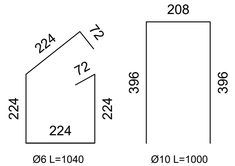


VÝZTUŽ PATEK

PRŮMĚR [mm]	POČET V 1 PATCE [ks]	DÉLKA 1 KS [m]	POČET CELKEM [ks]	DÉLKA CELKEM [m]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST CELKEM [kg]
10	6	1,000	48	48	0,617	29,62
6	2	1,040	16	16,64	0,222	3,69
CELKOVÁ HMOTNOST VÝZTUŽE [kg]						33,31

ŽELEZOBETONOVÉ PATKY ... **8 KS**
BETON ... **C25/30-XF3**
0,35x0,35x0,75=0,92 m^3
0,92x8=7,36=7,4 m^3

OCEL ... **B500B (10 505)**
KRYTÍ ... **60 mm**



Poznámka: kótováno na osu prutu v mm

VÝKAZ ZÁBRADLÍ PRAVÉ (VTOK)									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK HMOT. [kg]
1	LANKO	Ø8 splétané včetně pvc obalu	S235 JR + PVC	1	13 300	0,22	-	13,30	**2,93**
2	LANKO	Ø8 splétané včetně pvc obalu	S235 JR + PVC	2	9 500	0,22	-	19,00	**4,18**
3	SLOUPEK	TR89x8	S235 JR	6	1 100	16,12	17,73	6,60	**106,39**
4	PATNÍ DESKA	P20x200	S235 JR	8	200	31,40	6,28	-	**50,24**
5	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 včetně rektifikační a uzavřené matice a podložek	NEREZ A4	32	-	-	0,30	-	**9,60**
7	KOTEVNÍ PLECH	P15x100	S235 JR	2	140	11,78	1,65	-	**3,30**
HMOTNOST CELKEM (+2% SVARY) [kg]									**180,17**

POZNÁMKA:

- TŘÍDA PROVEDENÍ KONSTRUKCE EXC2 DLE ČSN EN 1090-2, MATERIÁL S235 JR
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA SLOUPKŮ (ZINKOVÁNÍ PONOREM + ONS 91):
  SKLADBA: STUPEŇ PŘÍPRAVY Be - MOŘENÍ V KYSELINĚ
  ZINKOVÁNÍ PONOREM tl. 100 µm
  ZÁKLADNÍ NÁTĚR EPOXIDOVÝ (1-2 VRSTVY) min. tl. 80 µm
  VRCHNÍ NÁTĚR POLYURETHANOVÝ (1-2 VRSTVY) min. tl. 80 µm
  CELKOVÁ TLOUŠŤKA NÁTĚRU 260 µm
- POŽADOVANÁ ŽIVOTNOST JE VELMI VYSOKÁ
- POŽADOVANÝ STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C4 - VYSOKÁ
- PRO VÝROBU ZÁBRADLÍ BUDE ZPRACOVÁN VTD
- KOTEVNÍ ŠROUBY BUDOU VČETNĚ MATEK NEREZOVÉ A4, KRYTKY BUDOU Z PE
- SLOUPKY BUDOU OPATŘENY ODVODŇOVACÍMI OTVORY R=16 mm V PATĚ SLOUPKU
- HMOTNOST OBOU ZÁBRADLÍ CELKEM (VČETNĚ 2% SVARY): **181 kg**
- POČET NAPÍNÁKŮ (POL. č. 6) CELKEM: **6 ks**
- POČET LANOVÝCH SVOREK CELKEM: **12 ks**
- POČET OČNIC CELKEM: **6 ks**

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv

STAVBA:
Oprava mostu v km 254,069
na trati Retz - Kolín

OBJEDNATEL:
Správa železnic, s.o.
Oblastní ředitelství Brno
Kounicova 26
611 43 Brno

dipont
DIPONT s.r.o. projektová a inženýrská činnost
Klíšská 1432/18 , 400 01 Ústí nad Labem, CZ
E: dipont@dipont.cz T: 00420 475 201 724

Zakázka:	Datum:
D21005	11/2021

ODP. PROJEKTANT SO	VYPRACOVAL	TECHNICKÁ KONTROLA	Účel PD:	DSP
ING. MARTIN PLŠEK	KARLA HROTKOVÁ, DiS.	ING. PETR NOVÁK	Měřítko:	1:50, 1:10
			Formát:	8xA4

OBJEKT: SO 201 Most v km 254,069
Část: D.2.1.4
Paré:

PŘÍLOHA: LANKOVÉ ZÁBRADLÍ NA VTOKU
Příloha: 6